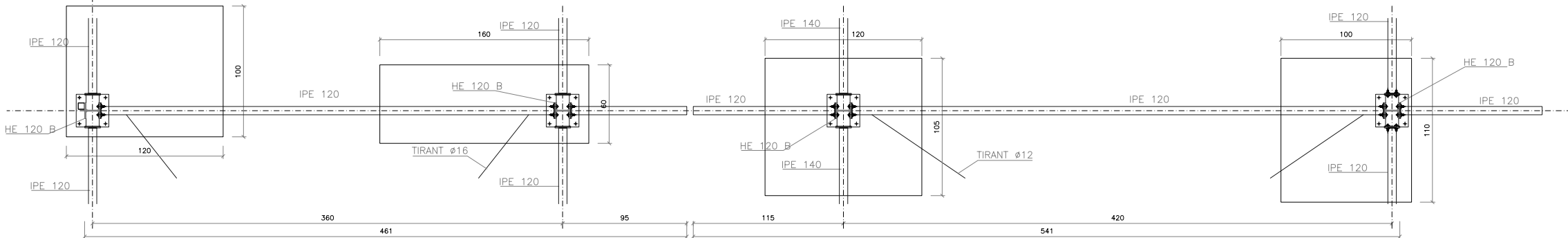


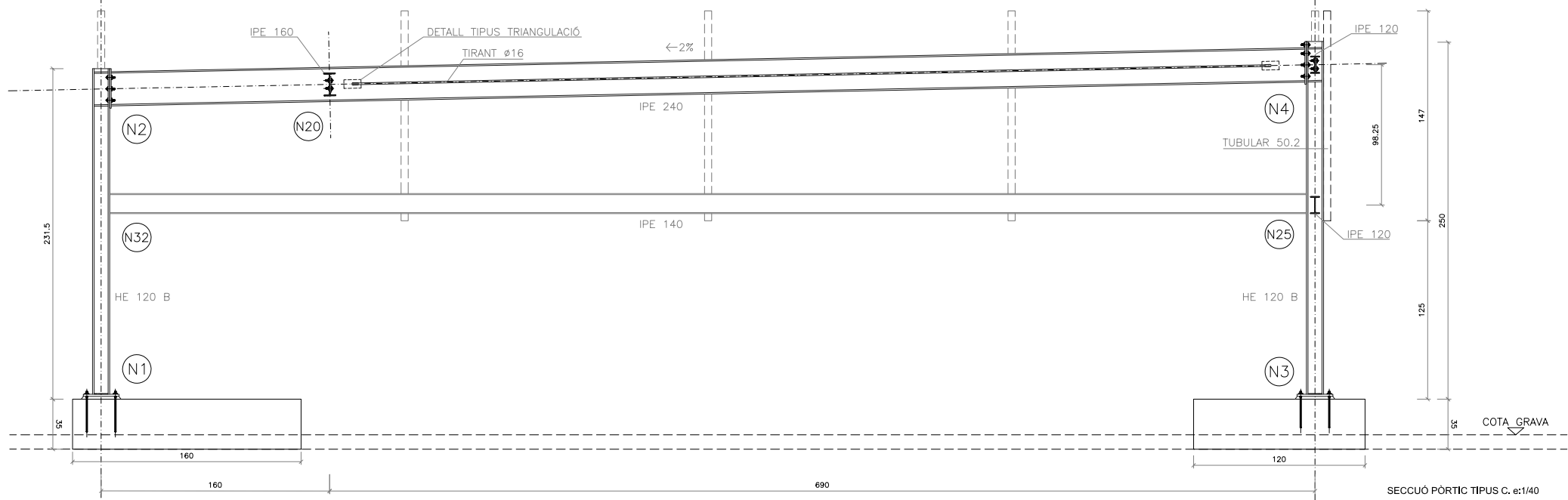
SECCUÓ PÒRTIC TIPUS A. e:1/40

SECCUÓ PÒRTIC TIPUS B. e:1/40

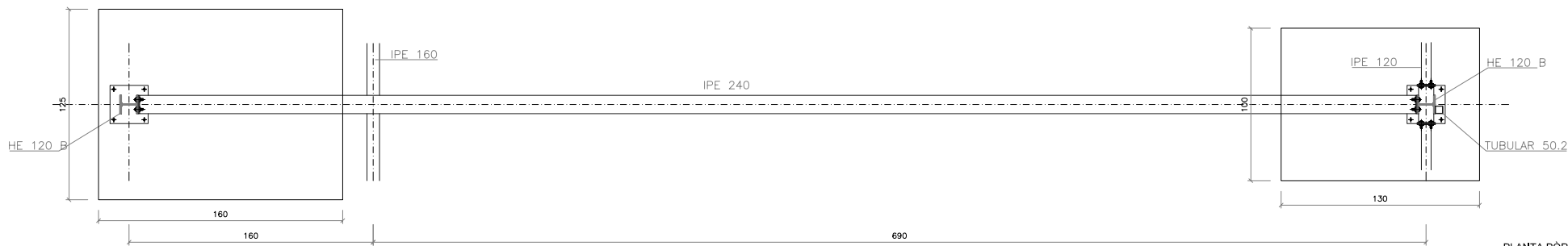


PLANTA PÒRTIC TIPUS A. e:1/40

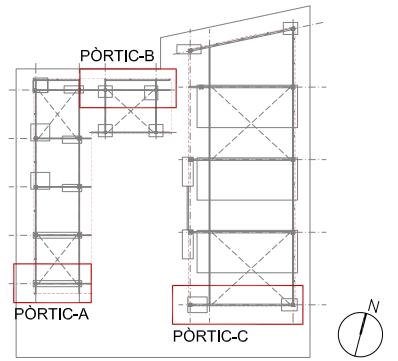
PLANTA PÒRTIC TIPUS B. e:1/40



SECCUÓ PÒRTIC TIPUS C. e:1/40



PLANTA PÒRTIC TIPUS C. e:1/40



| CARACTERÍSTIQUES DELS MATERIALS | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---------|------------------|---------|------------------|--------|---------|------------------|--------|--------------|
| Materials | Formigó | | | | | Acer | | | |
| Element | Control | Característiques | Control | Característiques | | Control | Característiques | | |
| Element | Ni+L | Tipus | Granel | Tipus | Granel | Ni+L | Tipus | Granel | Tipus |
| Zona/Planta | Control | Consistència | Tipus | Consistència | Tipus | Control | Consistència | Tipus | Consistència |
| Fonamentació | Subsòl | Estadística | Tipus | Estadística | Tipus | Subsòl | Estadística | Tipus | Estadística |
| Perfiles conformats d'acer | Tipus | Estadística | Tipus | Estadística | Tipus | Tipus | Estadística | Tipus | Estadística |

| RECORRIMENTS NOMINALS | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| 1- Recariment parcial, lateral contacte terreny >= 8 cm. 2- Recariment parcial, lateral lliure interior 35 cm. 3- Recariment sòlida, horitzontal contacte terreny >= 8 cm. 4- Recariment sòlida, superior lliure 4/5 cm. 5- Recariment sòlida, lateral contacte terreny >= 8 cm. 6- Recariment sòlida, lateral lliure 4/5 cm. 7- Recariment superior en coronació 35 cm. | | | | | | | | | |

| REFERÈNCIES I SIMBOLOGIA | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| a(mm): Espessor de ganya del cordó de soldadura en angle, que serà l'altura major, amidada perpendicularment a la cara exterior, entre tots els triangles que es poden inscriure entre les superfícies de les peces que hagin arribat a la fletxa i la superfície exterior de les soldadures. S.6.2.a CTE DB SE-A | | | | | | | | | |
| L(mm): longitud efectiva del cordó de soldadura | | | | | | | | | |

| MÈTODE DE REPRESENTACIÓ DE SOLDADURES | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Referències: 1: línia de la fletxa 2a: línia de referència (línia contínua) 2b: línia d'identificació (línia a traços) 3: símbol de soldadura 4: indicacions complementàries U: Unió | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Referències 1, 2a i 2b | | | | | | | | | |
| El cordó de soldadura que es detalla es troba al costat de la fletxa. | | | | | | | | | |
| El cordó de soldadura que es detalla es troba al costat oposat al de la fletxa. | | | | | | | | | |

| Referència 3 | Designació | Il·lustració | Símbol |
|--------------|--|--------------|--------|
| | Soldadura en angle | | |
| | Soldadura a topall en V simple (amb xantra) | | |
| | Soldadura a topall en bisell simple | | |
| | Soldadura a topall en bisell doble | | |
| | Soldadura a topall en bisell simple amb taló d'arrel ampli | | |
| | Soldadura combinada a topall en bisell simple i en angle | | |
| | Soldadura a topall en biax simple amb costat corb | | |

| Referència 4 | Representació | Descripció |
|--------------|---------------|---|
| | | Soldadura realitzada en tot el perímetre de la peça |
| | | Soldadura realitzada en taller |
| | | Soldadura realitzada en el lloc de muntatge |

| MÈTODE DE REPRESENTACIÓ DELS CARGOLS D'UNA UNió | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Referències: n: Quantitat de cargols P: Cargols pretesats resistent a l'assentament S1: Norma d'especificació del cargol e(mm): Diàmetre nominal L(mm): Longitud nominal del cargol A1: Classe de qualitat de l'acer del cargol S2: Norma d'especificació de la rosca A2: Classe de qualitat de l'acer de la rosca m: Quantitat de arandelles S3: Norma d'especificació de l'arandella SP: Sistema de pretesat | | | | | | | | | |

NOTA IMPORTANT:
TOTES LES MIDES ES REPLANTEJARAN I COMPROVARAN EN OBRA.
ELS TIPUS DE PERFILES, MIDES I DETALLS D'UNIONS SÓN ELS QUE S'INDICA EN ELS PLÀNOLS D'ESTRUCTURA: A05 FONAMENTS I A07, A08 I A09 NUSOS.